

FHTi 150

Graisse fluorée, haute température aux caractéristiques exceptionnelles.

Propriétés

- La **graisse FHTi 150** est une graisse à base d'huile fluorée et d'un épaississant de type PTFE permettant de résoudre d'une façon exceptionnelle les problèmes de lubrification dans les domaines les plus difficiles de température et de milieu.
- La **graisse FHTi 150** s'impose là où il y a présence de matières très corrosives, substances très oxydantes, vapeurs de solvants ou d'acides.

Applications

La **graisse FHTi 150** est particulièrement recommandée pour la lubrification de :

- Les paliers et roulements soumis à des températures jusqu'à 220°C.
- Les organes soumis à des agressions chimiques sévères
- Les industries : chimiques, matières plastiques, énergies atomiques, électroniques, automobile, boulangeries (fours), cabine de peinture, machines textiles...

Avantages

- Résistance à l'oxydation et excellente protection contre l'usure.
- Résistance aux agressions chimiques (Acide nitrique, alcool, halogènes, agents oxydants, solvants organiques, oxygène liquide etc.).
- Prolonge les intervalles de graissage même à haute température.
- Compatible avec tous les métaux, matières plastiques et élastomères.
- Sans silicone.

Données techniques

Caractéristiques	Valeurs
Nature du savon	PTFE
Nature de l'huile	PFPE
Couleur	Blanche
Grade NLGI	2
Viscosité de l'huile de base à 40°C	150 mm ² /s
Point de goutte	Sans
Test 4 billes (soudure)	> 700 kg
Test 4 billes (usure)	0,58 mm
NDM	500 000
Plage de température	-40 à +220°C

Mise en œuvre

- Il est indispensable de dégraisser très soigneusement le matériel à lubrifier du fait de son incompatibilité avec les graisses conventionnelles.
- Dans un roulement, ne remplir que 50% de l'espace libre.
- En cas de faibles vitesses de rotation, remplir complètement le roulement.

Recommandations

Manipulation : toutes les informations de sécurité sur la manipulation et l'utilisation de ce produit sont fournies dans la Fiche de Données de sécurité qui peut être consultée et/ou obtenue sur notre site internet www.bardahlindustrie.com.



Disponibilités

Emballage	Réf.
Carton de 10 cartouches de 800g	1650

Infos qualité/stockage:

DLU : 60 mois dans son emballage d'origine non ouvert.

Stockage : à température ambiante, à l'abri de la lumière, de l'humidité et des températures excessives.

Les informations contenues dans cette plaquette sont basées sur l'état actuel de nos connaissances (18/12/2020). SADAPS BARDAHL ne peut connaître toutes applications dans lesquelles sont utilisés ses produits. SADAPS BARDAHL ne peut engager sa responsabilité lors de l'utilisation de ses produits. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer que les produits utilisés se prêtent à l'usage auquel ils sont destinés.